



MagnaClean™ CMX

Filtre Nano et Enveloppe
magnétique externe

Spécification du produit



MagnaClean® CMX Nano® & Enveloppe magnétique externe

Capture de magnétite accélérée

Les filtres en acier inoxydable 316L de la gamme *MagnaClean CMX* assurent une filtration adaptative des systèmes d'eau, leader du marché. Ils répondent de manière totalement flexible et personnalisée aux besoins des systèmes de refroidissement et de chauffage commerciaux et industriels. La gamme est entièrement conforme aux principes des guides BSRIA BG29/2021 et BG 50/2013 relatifs aux systèmes de chauffage et de refroidissement pour les produits assurant la filtration en dérivation et le dosage chimique.

Le filtre en dérivation *MagnaClean CMX Nano* a été spécialement conçu et dimensionné pour fonctionner sur des systèmes commerciaux de chauffage et de refroidissement d'une capacité maximale de 43,200 litres. Avec un poids inférieur à 3 kg et un encombrement de 0,004 m³ seulement, le filtre *CMX Nano*[™] constitue une solution réellement compacte et adaptable pour locaux techniques et offre de puissantes performances de filtration magnétique et non magnétique.

Les systèmes de chauffage et de refroidissement commerciaux peuvent contenir une multitude de types de débris, mais ADEY considère que la magnétite est l'un des plus dangereux et nocifs pour un système commercial. C'est pour cette raison que nous avons développé notre manchon magnétique externe innovant pour le filtre *CMX Nano*, conçu pour accélérer la capture des débris magnétiques dans les systèmes de chauffage et de refroidissement.

Le *MagnaClean CMX Nano* Enveloppe magnétique externe comprend 24 aimants au néodyme fonctionnant en tandem avec l'ensemble d'aimant interne afin d'extraire d'un système commercial la plus grande quantité possible de magnétite préjudiciable, le plus rapidement possible. Grâce à sa capacité à accélérer considérablement l'élimination des débris de magnétite des systèmes de chauffage et de refroidissement, la combinaison du filtre Nano et du manchon représente probablement le filtre pour systèmes commerciaux le plus compact mais néanmoins puissant disponible actuellement.

Fabriqué en polypropylène expansé, le manchon magnétique externe confère également au filtre Nano une protection et une isolation thermique excellentes, une résistance exceptionnellement élevée à l'eau et aux produits chimiques, un rapport résistance-poids élevé et une capacité totale de démontage et de recyclage en fin de vie.

Le filtre *MagnaClean CMX Nano* ADEY, combiné avec son manchon magnétique externe, est une solution extrêmement adaptable pour locaux techniques, aidant à améliorer la performance des systèmes et l'efficacité opérationnelle et environnementale, et à réduire les coûts de maintenance et d'exploitation en nettoyant les systèmes d'eau commerciaux encrassés le plus rapidement possible. Les produits innovants premiers sur le marché sont un élément essentiel de l'éventail ADEY de solutions et de services de gestion de l'eau destinés aux systèmes commerciaux de chauffage et de refroidissement.



Innovation
de produits



Personnalisation
de produits



Capture de magnétite
accélérée



Performance
améliorée



Rendement
amélioré

MagnaClean® CMX Nano® & Enveloppe magnétique externe

Le filtre *MagnaClean CMX Nano* peut être installé quasiment partout où une filtration puissante et dirigée est requise, spécialement dans les espaces où il n'est pas possible d'installer des filtres plus grands sur un système. En plus d'être utilisé sur les circuits de chauffage primaires pour protéger les pompes et les chaudières, sa conception compacte lui confère une immense polyvalence, par exemple, pour aider le nettoyage des grands immeubles à plusieurs étages en ajoutant des filtres sur les systèmes de radiateurs à chaque niveau, garantissant ainsi une puissante filtration ciblée étage par étage.

La capacité combinée de capture et de filtration magnétiques offerte par le filtre Nano et le manchon magnétique externe crée une solution extrêmement puissante et adaptable en local technique, pour tous les systèmes de chauffage et de refroidissement commerciaux, le tout avec un encombrement de 0,01 m³ et un poids de 4,2 kg seulement.



Caractéristiques et avantages

- **Accessoire de capture de magnétite accélérée**, conçu pour éliminer la magnétite le plus rapidement possible des systèmes encrassés, **combiné avec le filtre CMX Nano**
- **Protection efficace** des chaudières et des pompes, une fois installé **sur le côté primaire (chaudière)** d'un système de chauffage ; **suffisamment compact pour être utilisé sur les circuits individuels secondaires de chauffage et de refroidissement**
- **Accessoire compact, léger et portable** pouvant être déplacé de filtre en filtre et/ou d'un local technique à un autre, **et augmentant de plus du double la capacité à capturer les débris magnétiques dans le filtre**
- **Entretien et maintenance simples** - le manchon peut rester sur l'enveloppe du filtre pendant l'entretien et est facile à déposer au moyen des vis de calage supérieure et inférieure de 3 mm
- **Solution double usage** offrant à la fois une capture de magnétite considérablement accélérée et une isolation thermique
- **Peut être utilisé avec le filtre CMX Nano Pumped Sidestream pour une flexibilité d'installation totale**
- **Aide à améliorer la performance et le rendement du système, et à réduire les coûts de maintenance et d'exploitation**

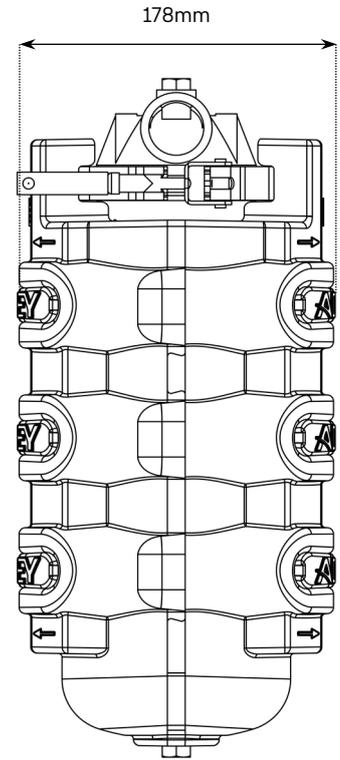
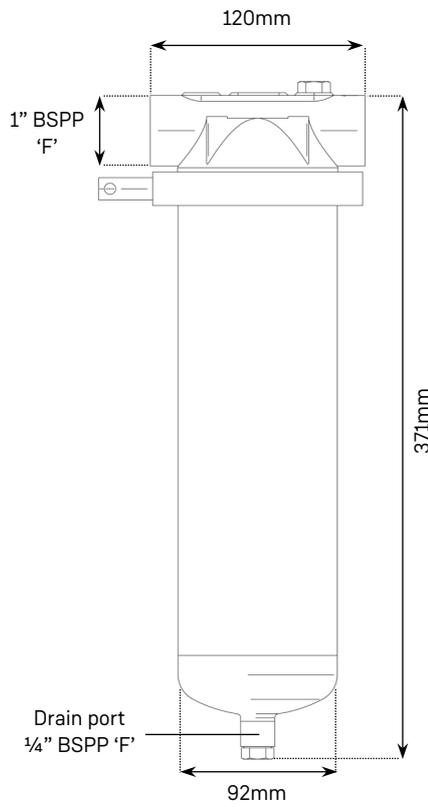
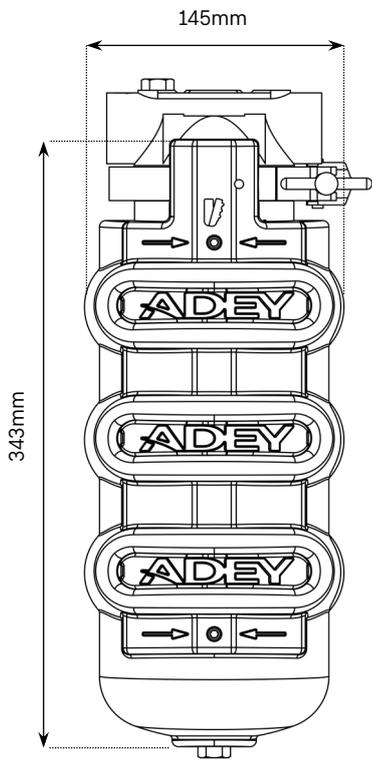
MagnaClean™

CMX Nano



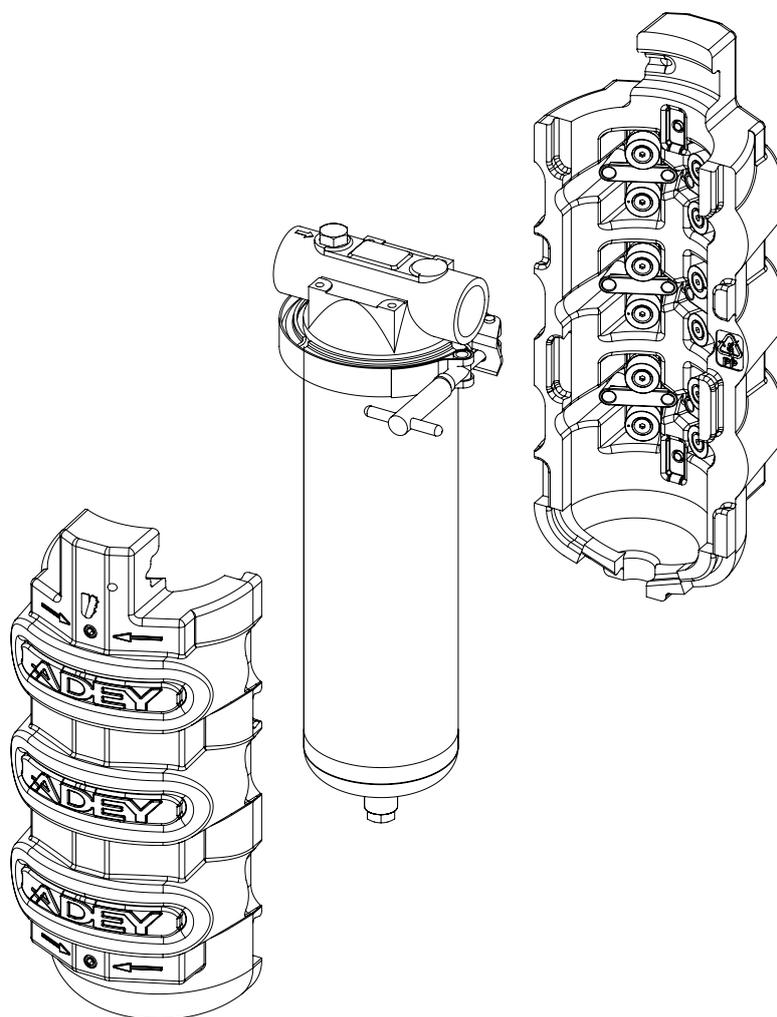
MagnaClean™

CMX Nano



Fiche technique

MagnaClean CMX Nano Enveloppe magnétique externe	
Code produit	CP1-03-05667-EU
Généralités	
Garantie	2 ans
Ensemble du produit	Construction en deux parties symétriques
Méthode de connexion	Emboîtable
Construction	
Type de matériau	Polypropylène expansé (PPE)
Spécification des aimants	
Quantité	24
Type	Néodyme
Dimensions	diamètre 20 mm x épaisseur 10 mm
Données physiques	
Largeur	145 mm
Profondeur	178 mm
Hauteur	343 mm
Poids	1,23 kg



Caractéristiques du matériau du manchon externe

Propriétés	Valeur	Unité	Directive/Norme
Matériau	Polypropylène expansé	-	-
Couleur	Anthracite	-	-
Poids	45-50	g/l ou kg/m3	EN 1602
Température de l'application	Temp. max. : 110	°C	-
Conductivité thermique 10°C	0,035	W/mK	EN 12667
Classe de matériau de construction	B2	-	DIN 4102
	E	-	DIN ISO 2768-1

Résistance des matériaux aux substances chimiques

Immersion 7 jours dans un fluide d'exposition à 22 °C ; Légende : 1 = Aucun changement ; 2 = Léger gonflement

- Essence **2**
- Gasoil **2**
- Kérosène **2**
- Huile minérale **2**
- Toluène **2**
- Acétone **2**
- Alcool éthylique **1**
- n- heptane **2**
- Acétate d'éthyle **1**
- Méthyleéthylecétone **2**
- Acide sulfurique à 10 % **1**
- Acide nitrique à 10 % **1**
- Acide hydrochlorique à 10 % **1**
- Hydroxyde de sodium à 10 % **1**
- Solution d'ammonium **1**

ADEY[®]

Téléphone RU : +44 (0)1242 546717 ou UE : +33 (0) 4 50 18 33 33 E-mail : info.fr@adey.com
www.adey.com/fr



Produit à partir de matériaux recyclés | Entreprise à bilan carbone neutre

Toutes les marques ADEY sont des marques déposées de Adey Holdings (2008) Limited. Veuillez visiter adey.com/trademarks pour une liste des marques ADEY
Copyright Adey Holdings (2008) Limited © 2021. Tous droits réservés.