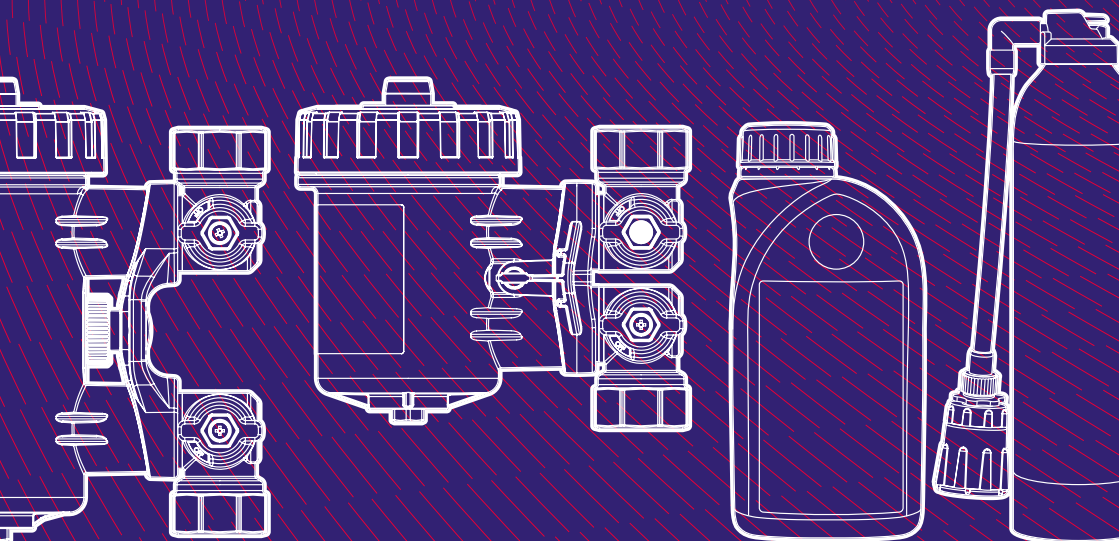




ADEY[®]

Filtres magnétiques et traitement d'eau
pour les installations de chauffage



Meilleures Pratiques d'ADEY®

ADEY, fabricant leader de l'industrie traitement de l'eau des installations de chauffage central a développé une gamme de produits qui fournit une protection efficace.

Les Meilleures Pratiques d'ADEY favorisent le processus de Désembouage, *MagnaCleanse*, *MagnaClean*, Protection, Analyse d'eau et Maintenance.

ADEY fabrique une grande gamme de filtres magnétiques domestiques disponibles sur le marché - depuis le *MagnaClean XS-90*™ compact jusqu'au *MagnaClean Commercial*, socialement conçus pour protéger les installations de chauffage industrielles et collectives. Cela signifie qu'ADEY dispose d'un filtre parfaitement adapté pour chaque installation.

La technologie de *MagnaCleanse* représente une autre percée dans le nettoyage de l'installation de chauffage central. La valise de désembouage unique et très efficace d'ADEY transforme l'opération de désembouage traditionnelle contraignante en procédure plus simple et plus efficace avec l'utilisation de la gamme de traitement *MC+*.

Développés par des experts, les produits et les services d'ADEY sont des outils mis à votre disposition pour atteindre le niveau de qualité et de professionnalisme.

1



Désembouage

Les produits de nettoyage (désembouage) d'ADEY éliminent les boues d'oxyde de fer noir néfastes (magnétite), les débris et le dépôt de tartre qui seraient colmatés dans l'installation et pourraient conduire à une panne prématurée de chaudière.

3



MagnaClean

L'installation d'un filtre vraiment performant, MagnaClean, élimine la magnétite de l'installation, augmente la durée de vie de la chaudière en assurant une protection durable, et permet d'écarter tout risque de récurrence après un désembouage.

5



Analyse d'eau

Une analyse de l'eau rapide et fiable est réalisée à l'aide du Kit d'analyse d'eau qui fournit une analyse rapide sur place des paramètres critiques qui peuvent affecter la longévité et l'efficacité du système de chauffage central.

2



MagnaCleanse

Un rinçage de l'installation avec *MagnaCleanse* élimine pratiquement toutes les boues d'oxyde de fer noir en suspension. Un nettoyage peut être réalisé en deux heures sans des contraintes du désembouage traditionnel avec une pompe.

4



Protection

La performance de l'inhibiteur universel protège contre toutes les sources de corrosion et le dépôt calcaire. Il maintient l'efficacité du système et le rendement de la chaudière.

6



Maintenance

Afin de garantir la protection de l'installation, un entretien annuel du système de chauffage et du filtre *MagnaClean* doit être assuré.



Pourquoi installer un filtre magnétique et cyclonique ?

La magnétite (oxydes de fer noir) est le premier contributeur de pannes dans un système de chauffage. Si cette accumulation de boues noires n'est pas traitée, elle provoquera à terme une accumulation dans les radiateurs, les planchers chauffants et des défaillances techniques engendrant des pannes irréversibles et une surconsommation d'énergie.

Les produits ADEY et les Meilleures pratiques sont conçus pour mettre fin à la corrosion et la magnétite afin de préserver le bon fonctionnement des appareils et améliorer la performance énergétique des circuits de chauffage.

L'action combinée des produits de traitements et des filtres universels ADEY permet de réduire considérablement les frais de maintenance et prolongent durablement la vie des chaudières ou des pompes à chaleur en respectant les exigences techniques requises dans les systèmes multimatériaux et basse température.

Avantages pour l'installateur

- L'installation en ligne peut être réalisée en seulement deux minutes
- Vannes rotatives 360° fournissant plusieurs options d'installation
- Écoulement bidirectionnel, ainsi chaque port peut être une entrée pour plus de flexibilité
- Gaine ultra-fine pour améliorer la performance de capture magnétique
- Vanne de vidange à profil bas conçue pour faciliter l'entretien et le dosage
- Écoulement inverse jumelé qui optimise la capture des débris
- Raccords à montage rapide pour faciliter l'entretien

Avantages pour le propriétaire

- Économie annuelle de 7 % sur les factures de chauffage*
- Protection continue de l'installation immédiate
- Durée de vie de l'installation étendue
- Réduction des émissions de carbone
- Filtre correctement dimensionné pour l'installation de chauffage

* Pour un logement de trois pièces fondées sur des analyses indépendantes au Royaume-Uni.



Filtres MagnaClean™ Domestiques



MagnaClean™ XS-90

MagnaClean XS-90 est un filtre extrêmement compact et modulable spécialement conçu pour les espaces exigus comme les chaudières murales, les générateurs à carters fermés et les locaux techniques peu accessibles.

Sa modularité a été pensée pour faciliter l'installation en angle droit, ou en ligne, dans toutes les positions tout en rendant l'entretien facilité et simplifié par la présence d'une vanne d'arrêt et d'un démontage simple

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Bouchon de vidange (inférieur) : 30 mm
Pression maximale de fonctionnement : 4.5 bar
Débit maximal : 50 L/min
Code produit :
Fileté 3/4" : FL1-03-04748-EU



MagnaClean™ Atom

MagnaClean Atom™ est un filtre pensé pour être extrêmement compact, et répondre aux contraintes des espaces très exigus.

MagnaClean Atom protège le système de chauffage central contre les effets néfastes des boues noires. Sa conception compact offre la possibilité d'installer un filtre dans des espaces auparavant inaccessibles.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Purge d'air (supérieure) : 20 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 30 mm
Pression maximale de fonctionnement : 4.5 bar
Débit maximal : 50 L/min
Codes produits :
Fileté 3/4" : FL1-03-04113
Olive à compression 22 mm : FL1-03-03779



MagnaClean® Micro2

Filtration magnétique compact et puissante : idéal pour les espaces restreints

Avec sa conception compacte, le MagnaClean Micro2™ est un filtre à double action qui vise l'élimination de la magnétite dans les petites installations de chauffage central.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01689-EU
Olive à compression 22 mm : FL1-03-01274-EU



MagnaClean® Professional2

Le filtre magnétique le plus vendu en Europe

Spécialement conçu pour cibler spécifiquement l'élimination de la magnétite dans les installations de chauffage central en premier passage et assure une protection maximale.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01688-EU
Olive à compression 22 mm : CP1-03-00022-EU



MagnaClean® Professional2XP

Performance puissante pour les installations plus grandes

Un filtre à circulation complète 28 mm avec une capture excellente en premier passage qui prolonge la vie opérationnelle, parfait pour les grandes installations domestiques de chauffage central.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 80 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01690-EU
Compression olive 28 mm : FL1-03-01357-EU



MagnaClean™ TwinTech

Filtration magnétique à action double pour les installations de type plancher chauffant.

La combinaison double du filtre magnétique à haute performance et de la gaze métallique fine élimine à la fois les boues magnétiques et les débris non magnétiques, ainsi que les films biologiques.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 95 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Code produits :
Olive à compression 22 mm : MCTT001-EU

Filtres Collectifs



MagnaClean™ DualXP

Protection supplémentaire pour les installations de chauffage collectif de petite et moyenne puissance

Deux zones de capture magnétique extrêmement puissantes qui permettent d'éliminer un grand volume de boues noires.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95 °C

Pression maximale de fonctionnement : 6 bar

Débit maximal :
Recommandé pour jusqu'à 100 L / min

Codes produits :
Raccords télescopiques 1 ¼" et 1½" filetés (adaptable à des tubes 35/42 mm) :
FL1-03-02028-EU



MagnaClean™ DRX

Un nouveau design compact basé sur des technologies et composants de filtration magnétique à usage industriel.

Le filtre se compose d'une ceinture magnétique innovante comprenant des ceintures de 48 à 80 aimants néodyme, autour de la cartouche centrale en acier inoxydable, pour une capture optimale des boues et un volume de rétention exceptionnel dans un encombrement très réduit.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 100 °C

Pression maximale de fonctionnement : 16 bar

Débit maximal m3/h:

DRX DN50 123 m3/h
DRX DN65 200 m3/h
DRX DN80 345 m3/h
DRX DN100 760 m3/h

Disponible en : 2", 2½", 3 et 4"

Codes produits :
DRX 2" / DN 50 : FL1-03-03781
DRX 2½" / DN 65 : FL1-03-03814
DRX 3" / DN 80 : FL1-03-03782
DRX 4" / DN 100 : FL1-03-03783



MagnaClean™ Commercial

Une gamme spécialement conçus pour les installations de chauffage industrielles et collectives.

Technologie éprouvée, spécialement développée pour les installations collectives, qui élimine efficacement la boue noire d'oxyde de fer et les débris.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 100 °C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Disponible en : 2", 3", 4", 6" et 8"

Codes produits :
DN50 / 2" : CP1-03-01123
DN80 / 3" : CP1-03-01124
DN100 / 4" : CP1-03-01125
DN150 / 6" : CP1-03-01126
DN200 / 8" : CP1-03-02147

Enveloppe calorifuge éco-énergétique

Prévues pour isoler les filtres MagnaClean™ afin de préserver la chaleur à un niveau constant, les enveloppes calorifuges réduisent la consommation d'énergie et, par conséquent, les factures énergétiques et les émissions de gaz carbonique.

Codes produits :

Enveloppes calorifuges
filtres domestiques :

Micro2 22 mm : CP1-03-02379

Professional2™ 22 mm : CP1-03-02378

Professional2XP™ 28 mm : CP1-03-02380

Codes produits :

Enveloppes calorifuges
filtres collectifs :

DualXP™ : CP1-03-02566

Commercial DN50 : CP1-03-01885

Commercial DN80 : CP1-03-01886

Commercial DN100 : CP1-03-01887

Commercial DN150 : CP1-03-01888

Commercial DN 200 : CP1-03-02253

Codes produits :

Enveloppes calorifuges filtres collectifs :

DRX 2" & 2½" : CP1-03-04100

DRX 3" : CP1-03-04101

DRX 4" : CP1-03-04102



Sans thermal jacket



Avec thermal jacket



Les produits de traitement d'eau



MC3+™

PRODUIT DE NETTOYAGE pour installations de chauffage central

MC3+™ est un produit de nettoyage universel puissant à exécution rapide spécialement conçu pour éliminer les boues et les débris des installations de chauffage central.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-01645-WE	25 L : CH1-03-02807-EU
500 ml : CH1-03-01670-WE	200 L : CH1-03-03655-EU
5 L : CH1-03-01725-EU	1000 L : CH2-03-02364-EU
10 L : CH1-03-01726-EU	



MC1+™

INHIBITEUR DE CORROSION pour installations de chauffage central

L'inhibiteur de corrosion universel haute performance MC1+™ empêche à la fois la corrosion de l'installation et le dépôt de tartre calcaire. Il maintient l'efficacité de l'installation et de la chaudière, prévient la formation de boues et de tartre contribuant à une plus longue durée de vie de l'installation.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-01640-WE	25 L : CH1-03-02806-EU
500 ml : CH1-03-01669-WE	200 L : CH1-03-03654-EU
5 L : CH1-03-01723-EU	1000 L : CH2-03-02087-EU
10 L : CH1-03-01724-EU	



MC10+™

BIOCIDE pour installations de chauffage central

MC10+™ est un biocide double concentré, formulé pour prévenir la formation et la croissance de la contamination bactérienne, les algues et les microorganismes dans les installations de chauffage basse température de type plancher chauffant.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02040-WE	25 L : CH1-02-03395-EU
500 ml : CH1-03-03268-WE	200 L : CH1-03-03649-EU
10 L : CH1-03-03284-EU	1000 L : CH1-03-03648-EU

MC2+™ Rapide

REDUCTEUR DE BRUIT pour installations de chauffage central

MC2+™ Réducteur de bruit réduit de façon efficace le bruit de la chaudière et restaure l'efficacité du chauffage.

Code produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02038-WE



MC4+™ Rapide

STOP-FUITES pour installations de chauffage central

MC4+™ est une solution efficace conçue pour sceller les micro fuites de l'installation et joints suintants.

Code produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02039-WE



MCZero™

ANTI-GEL pour installations de chauffage central

MCZero™ est une solution d'antigel à base de mono propylène glycol conçue pour prévenir le gel dans tous les types d'eau. Empêche également la corrosion du métal et la formation de tartre.

Codes produit :

5 L : CP1-03-00990-EU	200 L : CH1-03-03710-EU
10 L : CP1-03-01045-EU	1000 L : CH2-03-02534-EU
25 L : CH1-03-02808-EU	





MCZeroTM Système de refroidissement et de chauffage basse température MCZERO+TM ANTIGEL INHIBÉ

MCZERO+TM est un fluide caloporteur très performant permettant de protéger les systèmes de chauffage au sol et les pompes à chaleur de la corrosion, du calcaire et des contaminations bactériennes.

Codes produits :

10 L : CH1-03-03455-EU

25 L : CH1-03-03113-EU

200 L : CH1-03-03711-EU

1000 L : CH2-03-03067-EU



MC40+TM NETTOYANT et DÉTARTRANT MC40+ pour les systèmes de chauffage

Le MC40+TM est un nettoyant en poudre de pointe spécialement conçu pour éliminer les dépôts calcaires et la corrosion du système. Le MC40+ à performance rapide offre un nettoyage avancé, avec une formule hautement concentrée, puisqu'un récipient traite 125 litres.

Codes produits :

1,85 kg nettoyant + 2 sachets de neutralisant (450g) : CH1-03-03420

20 kg nettoyant (neutralisant non inclus) : CH1-03-03246

Kit d'analyse MC1+TM d'eau Quick Test

Code produits : CP1-03-00626-01-EU

Le service d'analyse de l'eau d'ADEY effectue des analyses complètes de paramètres, y compris la détermination des produits de corrosion, le dépôt de tartre, le pH, la conductivité, les chlorures et les niveaux d'inhibiteur.

Les résultats de l'analyse de l'eau à réception au laboratoire sont disponibles dans les 24 heures par l'intermédiaire de notre portail Web sécurisé, suivis d'une notification par courrier électronique.

Code produits :

CP1-03-00742-01

Le kit de test rapide MC1+ d'ADEY permet des tests rapides et précis sur site de la concentration de l'inhibiteur MC1+ dans l'installation de chauffage central. Les résultats sont ensuite révélés après juste dix secondes.





MagnaCleanse®

La valise de désembouage *MagnaCleanse™* offre un processus de désembouage rapide et efficace qui élimine l'oxyde de fer noir, la magnétite, et les matériaux non magnétiques néfastes des installations de chauffage central.

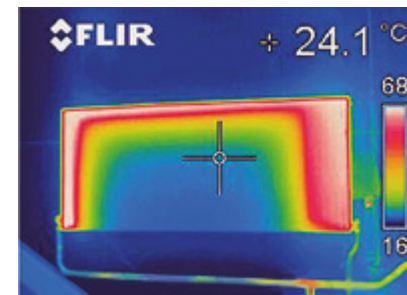
- Élimine l'oxyde noir en suspension en seulement deux heures
- Le produit de nettoyage demeure concentré dans l'installation tout au long du processus de nettoyage
- L'eau de l'installation reste chaude pendant le processus de nettoyage produisant un nettoyage plus rapide et plus efficace
- Économise l'eau, la vidange est uniquement nécessaire à la fin du processus de nettoyage
- Protection efficace et continue de la chaudière pour l'amélioration de la performance et de l'efficacité
- Raccordement rapide directement sur les vannes des filtres *MagnaClean™*

Code produits : MACK01-EU

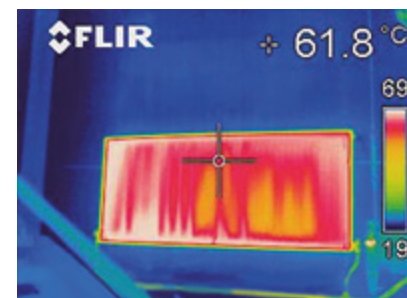
Contenu du kit

Le kit complet *MagnaCleanse* offre tout le nécessaire pour effectuer un désembouage puissant de l'installation :

- 1 x filtre *RapidFlush™* *MagnaCleanse*
- 1 x *VibraClean™*
- 1 x *MagnaCleanse* tuyau flexible au raccord de vanne
- 2 x longueurs de tuyau flexible
- 6 x colliers de tuyau flexible
- 4 x bride à collier haute pression
- 1 x robinet de vidange



Avant



Après



Renseignements en français et anglais

T +33 (0) 4 50 18 33 33

E info.fr@adey.com

adey.com/fr

Toutes les marques ADEY sont des marques commerciales d'Adey Holdings (2008) Limited.
Veuillez visiter adey.com/trademarks pour une liste des marques ADEY
Copyright Adey Holdings (2008) Limited © 2020. Tous droits réservés.

M11967_LF2-01-03846-FR_V4