

ANNEXE 1

Matériaux compatibles ou non compatibles en présence d'EMAG

	COMPATIBLES	NON COMPATIBLES
CUVE ET TUYAUTERIE (hors brûleur)	Acier Acier inoxydable Aluminium Polyéthylène haute densité (PEHD) Polyamide (PA) Plastique renforcé par des fibres de verres (GRP)	Bronze Cuivre Laiton
JOINTS ET FLEXIBLES	Caoutchouc fluorocarboné (FKM) Caoutchouc nitrile hydrogéné (HNBR) Téflon (PTFE) Acier Acier inoxydable	Caoutchouc naturel (NR) Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc type EPDM (éthylène-propylène-diène monomère) Caoutchouc type EACM (acrylique d'éthylène) Caoutchouc type SBR (styrène-butadiène)
REVÊTEMENT CUVE	Polyéthylène haute densité (PEHD) Polyamide (PA) Résine époxy	Revêtement caoutchouc non durcissant Polyuréthane